

I. Aufbereitungsbedingte Kennwerte

Korngruppe d/D	0/45	in mm	Summenlinie					
Reinheit								
organische Verunreinigung.	hellgelb	(unschädlich)						
(Soll: unschädlich)								
Korn u. 0,063 mm Ist (M.-%)	2,4							
Soll (M.-%)	<= 5,0		Kategorie: UF₅; LF_{NR}					
Kornverteilung			(M.-%)					
Korngröße (mm)							Anforderung gemäß	
0,063 - 0,5	9,6						RC Rili S-A	TL Gestein-StB
0,5 - 1,0	14,2		Stoffliche Zusammensetzung					
1,0 - 2,0	19,9		an Körnung > 4,0 mm:					
2,0 - 4,0	28,4		99,1 M.-% Betonbruch					
4,0 - 5,6	34,6		0 M.-% Ziegelbruch			erfüllt		erfüllt
5,6 - 8,0	42,7		0 M.-% bitumengeb. Anteile			erfüllt		erfüllt
8,0 - 11,2	52,2		0 M.-% Festgestein			erfüllt		erfüllt
11,2 - 16,0	62,8		0,1 M.-% Mörtel					
16,0 - 22,4	78,7							
22,4 - 31,5	88,0		an Körnung < 4,0 mm festgestellter					
31,5 - 45,0	97,1		Gehalt an wasserlöslichem Sulfat:					
45,0 - 63,0	100,0		0,009 M.-% (Soll: ≤ 1 M.-%)			erfüllt		
U-Wert	29,9		Soll: >7					
Überkorn (M.-%)								
Gesamt Ist	100,0							
Gesamt Soll	100,0							
bis 1,4 D		mm	63,0					
Zwischensieb (M.-%)								
1. Zwischensieb - Ist	19,9							
bei Korngröße		mm	2,0					
1. Zwischensieb - Soll	15-75							
2. Zwischensieb - Ist	78,7							
bei Korngröße		mm	22,4					
2. Zwischensieb - Soll	47-87							
3. Zwischensieb - Ist	97,1							
bei Korngröße D		mm	45,0					
3. Zwischensieb - Soll	90-99							
			Kategorie: OC₉₀					
Kornform von groben GK								
Plattigkeitszahl (DIN EN 933-3) M.-%	10,0		Kategorie: FI₁₅					
Bruchlächigkeit von groben GK (DIN EN 933-5)								
Anteil gebrochener Körner (> 2 mm)	100,0		Kategorie: C_{100/0}					
Die Anforderungen an die Kornverteilung, an die stoffliche Zusammensetzung und die Kornform werden erfüllt.								
Der Nachweis der Einstufung als Baustoffgemisch 0/45 mm (B 2) wurde erbracht.								

II. Materialgrundwerte**1. Festigkeit****1.1. Widerstand gegen Schlag an Schotter** (gemäß DIN EN 1097-2)

< Ø 10 mm	27,9	31,2	31,7	i. M.	30	Kategorie: SD ₃₃
-----------	------	------	------	-------	-----------	-----------------------------

1.2. Widerstand gegen Schlag an Splitt oder Kies (gemäß DIN EN 1097-2)

1.2.1 bei gegebener Kornform [M.-]

(l : d > 3: 1)	23,96	24,01	23,59	i. M.	23,9	Kategorie: SZ ₃₂
----------------	-------	-------	-------	-------	-------------	-----------------------------

1.2.2 nach Frost-Tau-Wechselbeanspruchung [M.-]

1.3 Los-Angeles-Prüfung (gemäß DIN EN 1097-2)

an der Prüfkörnung 10/14 mm:

an der Prüfkörnung 35,5/45 mm:

2. Verwitterungsbeständigkeit**2.1.1 Frostwiderstand** (gemäß EN 1367-1)

Anteil < 0,063 mm (Versuch an Gesamtkörnung > 0,063 mm)	[M.-%]	1,8	Kategorie: F ₂
---	--------	------------	---------------------------

2.1.2. Frostwiderstand (gemäß EN 1367-1)

Summe des Anteils < 0,063 mm vor und nach Befrostung	[M.-%]	4,2	
--	--------	------------	--

Soll: <5 M.-%

2.1.3. Frostwiderstand (gemäß EN 1367-1)

Anteil < 4 mm (Versuch an Gesamtkörnung > 0,063 mm)	[M.-%]	4,8	
---	--------	------------	--

Soll: <8 M.-%

2.1.4 Frostwiderstand [31,5/45] (gemäß EN 1367-1)	1,8; 2,1; 1,9	M.-%	1,9	Kategorie: F ₂
--	---------------	------	------------	---------------------------

3. Sonstige Werte

3.1 Rohdichte [g/cm ³]	[2,581; 2,579; 2,579]	2,580
---	-----------------------	--------------

3.2 Schüttdichte [g/cm ³]		1,570
--	--	--------------

3.3 Proctordichte [g/cm ³]		2,018
---	--	--------------

3.4 Optimaler Wassergehalt [M.-%]		9,1
--	--	------------

3.5 CBR-Wert		89%
---------------------	--	------------

Soll > 80

Die Anforderungen an den Widerstand gegen Schlag, den Frostwiderstand und den CBR-Wert werden erfüllt

Die anderen Werte haben informativen Charakter.

III. Beurteilung der werkseigenen Produktionskontrolle des Herstellers

Für die Durchführung der WPK im Werk ist Herr Schröder verantwortlich.

Ort des Labors: Baugrund und Umwelt Gesellschaft mbH Ingenieurbüro,
Rothenseer Straße 24 39 124 Magdeburg

Ist das Labor für die Durchführung der WPK geeignet?

a) personell ja/nein b) sachlich ja/nein

Ist die werkseigene Produktionskontrolle des Herstellers in ausreichendem Maße durchgeführt?

ja/nein

Ingenieurgesellschaft
für
Baugstoffe und Bautechnik
Eischof mbH

(Stempel der Prüfstelle)

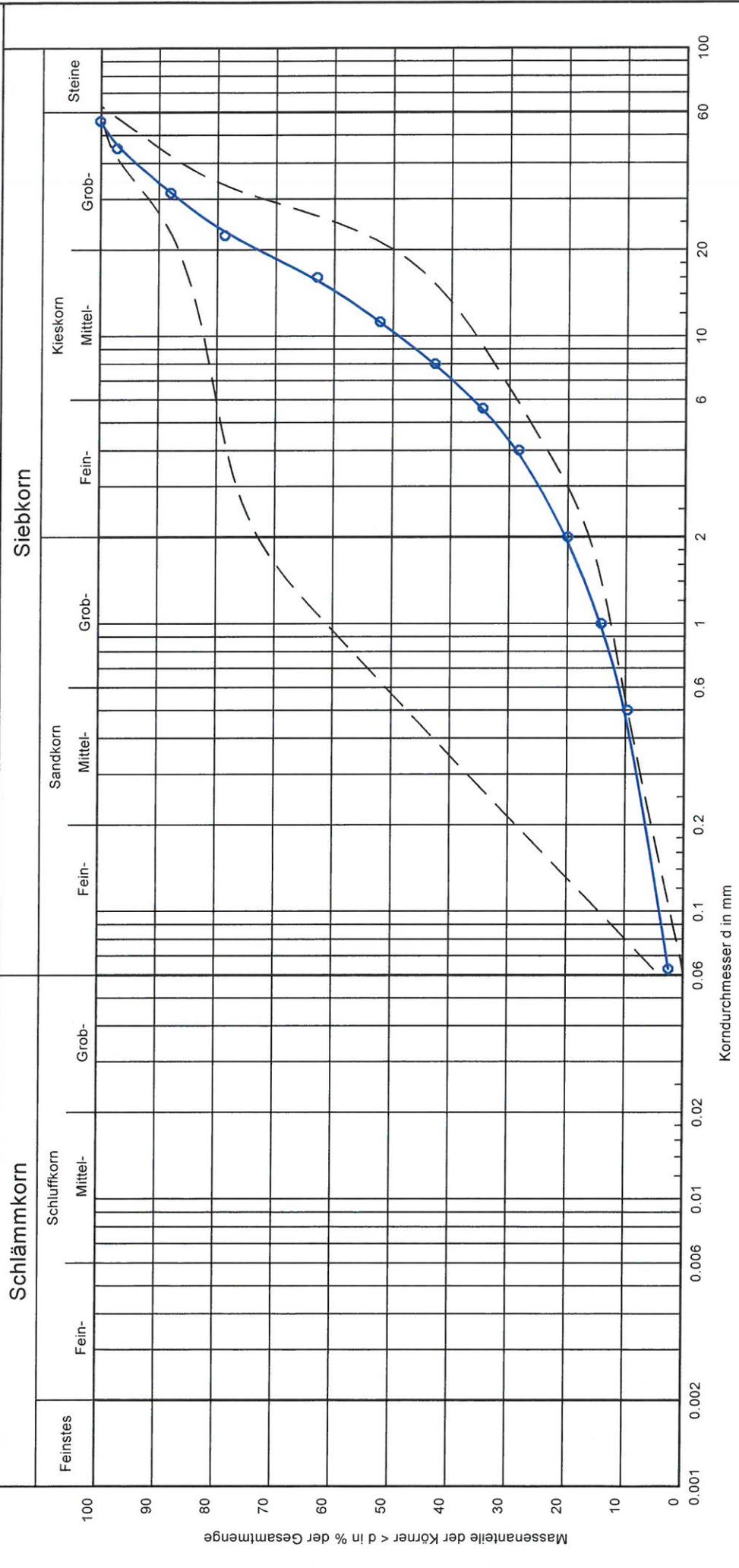


(Unterschrift des Prüfstellenleiters)

Ingenieurgesellschaft für Baustoffe und Bautechnik Bischof mbH
 Königsborner Straße 19
 39175 Heyrothsberge
 Tel.: (039292) 761-0 Fax: (039292) 761-99
 Bearbeiter: Weber Datum: 22.06.2023

Körnungslinie nach DIN EN 933-1
BBW - Mittelelbe
 Recyclinganlage MD - Glindenberger Weg

Prüfungsnummer: 112-1/23
 Probe entnommen am: 20.06.2023
 Art der Entnahme: gestört
 Arbeitsweise: Nasssiebung



Bezeichnung:	
Bodenart:	Baustoffgemisch für Frostschutzschichten 0/45 (Betonrecycling)
Tiefe:	
k [m/s] (Hazen):	
Entnahmestelle:	Recyclinganlage Magdeburg, Glindenberger Weg - Halde
U/Cc	29.9/2.7

Bemerkungen:
 Die untersuchte Probe Betonrecycling (0/45 mm) entspricht in der Kornverteilung den Anforderungen der TL SoB-STB 20.

Bericht:
 PZ 111 /23
 Anlage:
 1

Proctorkurve nach DIN 18 127

BBW Mittelelbe

Recyclinganlage Magdeburg- Glindenberger Weg

Bearbeiter: Stille

Datum: 26.06.2023

Prüfungsnummer: 112-1/23

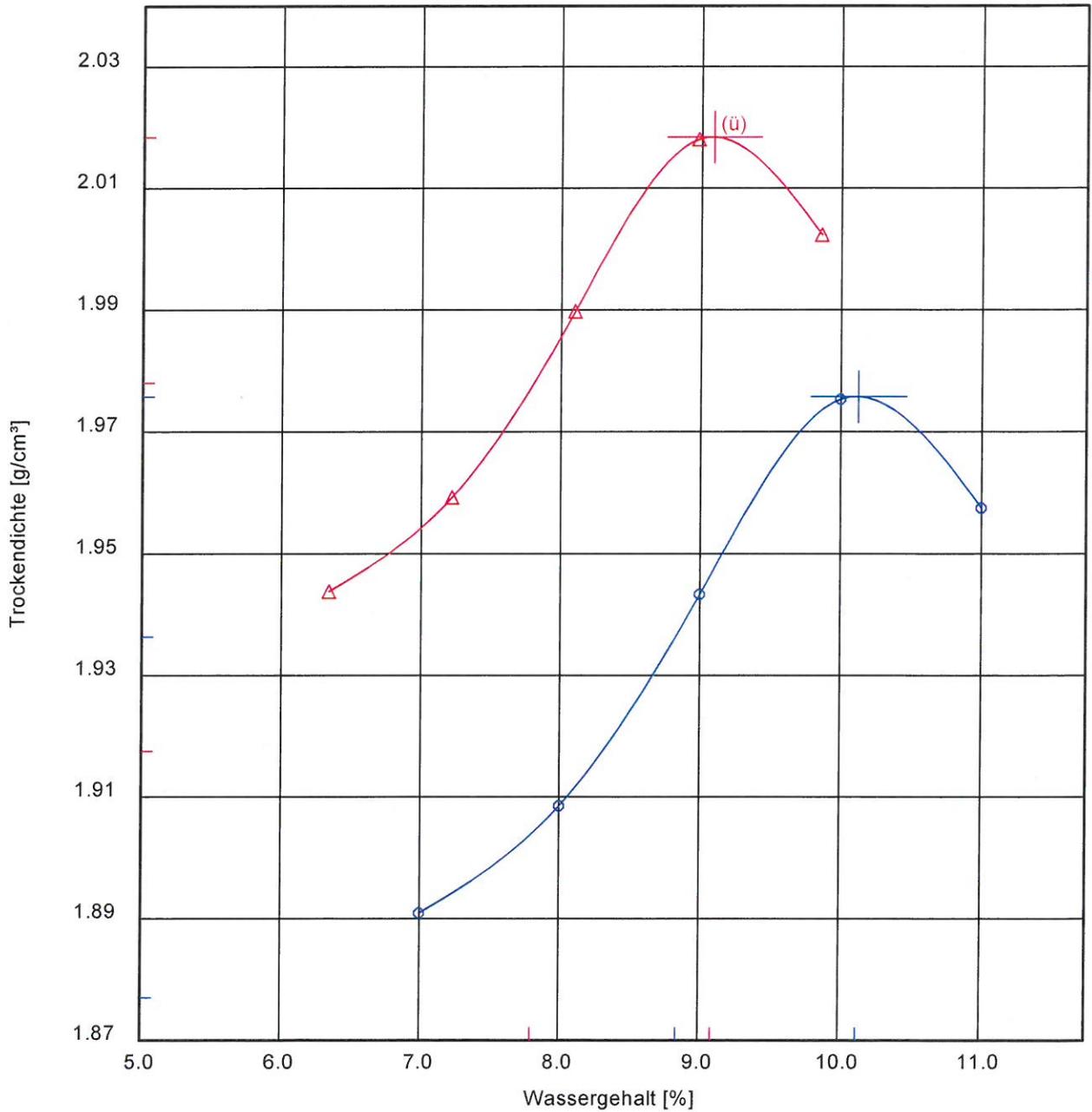
Entnahmestelle: Recyclinganlage MD-Glindenberger Weg

Tiefe: Halde

Art der Entnahme: gestört

Bodenart: Betonrecycling 0/45 mm

Probe entnommen am: 20.06.2023



(ü) 100 % der Proctordichte $\rho_{pr} = 2.018 \text{ g/cm}^3$

Optimaler Wassergehalt $w_{pr} = 9.1 \%$

(ü) 98.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.978 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 7.8 / - \%$

(ü) 95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.917 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = - / - \%$

**Ingenieurgesellschaft für Baustoffe
 und Bautechnik Bischof mbH**

Königsborner Straße 19
 39175 Heyrothsberge

Tel.: (039292) 761-0
 Fax: (039292) 761-99

CBR - Versuch

nach DIN EN 13 286-47

Bauvorhaben:

Werk, Glindenberger Weg

Auftraggeber:

BBW Recycling Mittelelbe GmbH

Eingangsnummer: 112-1/23

Probenherstellung:

(Proctorversuch)

optimaler Wassergehalt: 9,1 M.- %
 100 % Proctordichte: 2,018 g/cm³
 Datum: 11.07.2023
 Bodenart: B2 - 0/45 mm
 Betonrecycling

Versuchsbedingungen:

Ringkraftmesser
 Stempelfläche: 1963 mm²
 Auflast: 5 kg
 Lagerung: 4 Stunden
 Wasserlagerung
 (durchgeführt an der Körnung 0/22 mm)

Zeit	Stempel- eindringtiefe	Ablesung Ringkraftmesser	Bezugskraft	CBR
[Min.]	[mm]	kN	kN	[%]
0,5	0,63	1,62		
1,0	1,25	3,99		
1,5	1,88	5,46		
2,0	2,50	10,73	13,20	81
3,0	3,75	14,02		
4,0	5,00	17,79	20,00	89
5,0	6,25	21,38		
6,0	7,50	24,88		
8,0	10,00	28,16		

Anlage 4 zum PZ 111/23 vom 31.07.2023



ca. 7000 t auf Halde

